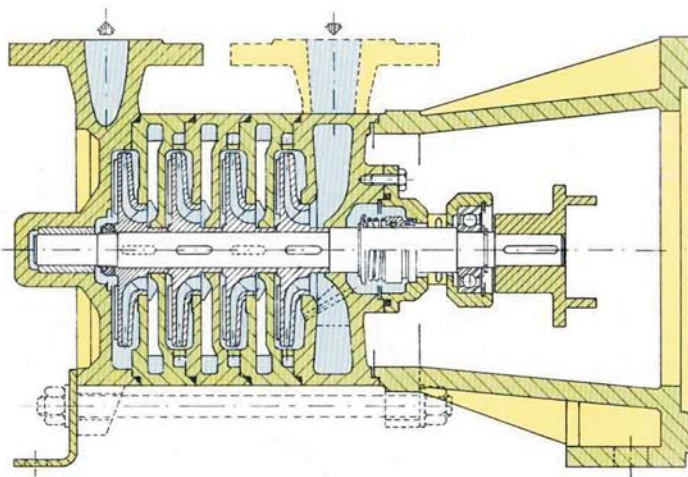


TS 31 - TS 32

Versione a tenuta meccanica.
Supportazione con cuscinetto a sfere e bronzina.
Esecuzione lanterna per accoppiamento a motori elettrici forma B5. Orientamento bocche standard verso l'alto; diverso a richiesta.
Temperatura max di esercizio 120°C.
La tenuta può essere sostituita operando esternamente e senza smontare il gruppo pompa.

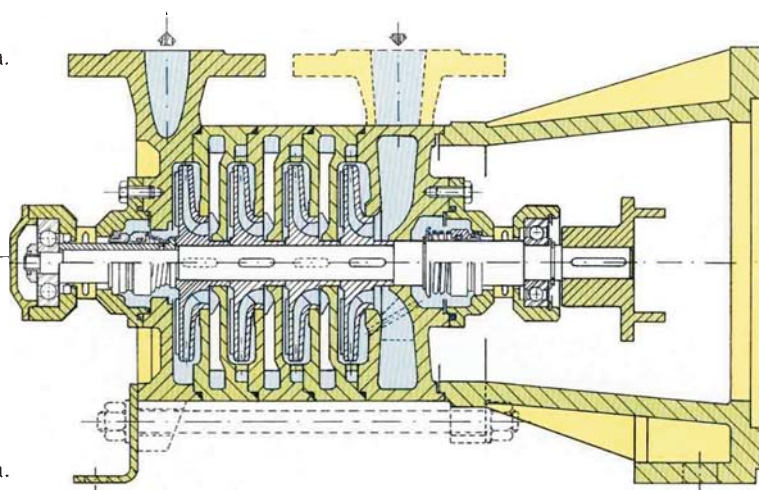


TS 31 - TS 32

Mechanical seal design.
Bearing with bearing bush and self-lubricated ball bearing. Compact construction for coupling with B5 Electric Motors. Standard branch positioning: upwards; different positioning on request.
Operating temperature 120°C (250°F).
Mechanical seal can be replaced by working outside pump casing.

TS 31 K - TS 32 K

Versione a tenuta meccanica.
Supportazione con due cuscinetti a sfere posti alle estremità.
Esecuzione lanterna per accoppiamento a motori elettrici forma B5. Orientamento bocche standard verso l'alto; diverso a richiesta.
Temperatura max. di esercizio 120°C.
La tenuta può essere sostituita senza smontare il gruppo pompa.

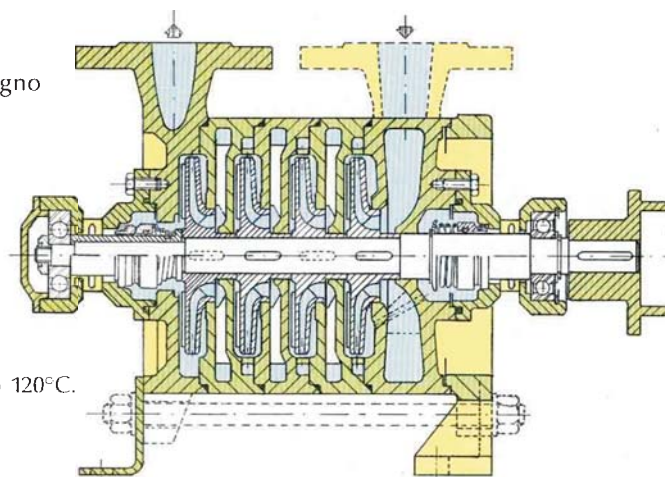


TS 31 K - TS 32 K

Mechanical seal design.
Bearing with two self lubricated ball bearing. Compact construction for coupling with B5 Electric Motors. Standard branch positioning upwards; different positioning on request.
Operating temperature 120°C.
Mechanical seal can be replaced by working outside pump casing.

TS 31 KB - TS 32 KB

Come TS 31 K - TS 32 K.
Esecuzione con piedi di sostegno per accoppiamento a motori elettrici forma B3, motori a scoppio, ecc.
Orientamento bocche standard verso l'alto; diverso a richiesta.
Disponibile anche nella versione a supportazione con cuscinetto e bronzina (TS 31 B - TS 32 B).
Temperatura max. di esercizio 120°C.
Le tenute possono essere sostituite senza smontare il gruppo pompa.

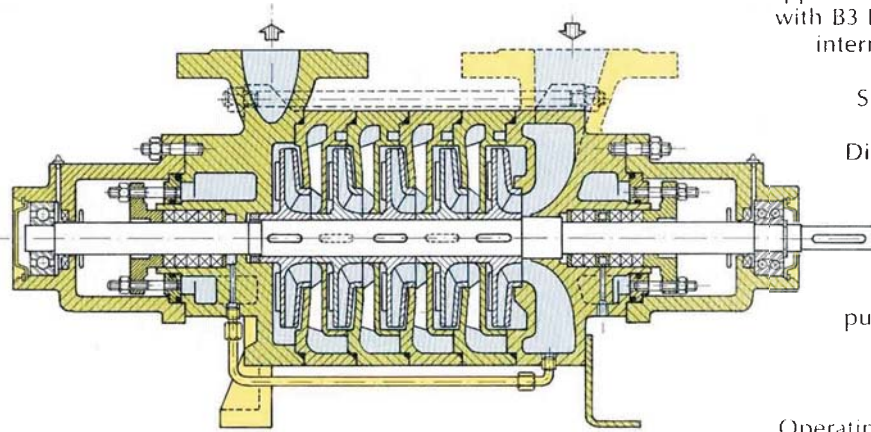


TS 31 KB - TS 32 KB

Similar to TS 31 K - TS 32 K.
Support foot construction for coupling with B3 Electric Motors, internal combustion engine etc.
Standard branch positioning upwards; different positioning on request.
Pumps are also available with bearing bush and ball bearing (TS 31 B - TS 32 B).
Operating temperature 120°C (250°F).
Mechanical seals can be replaced by working outside pump casing.

TS 40 - TS 50

Versione con tenuta a baderna raffreddata.
Esecuzione con piedi di sostegno per accoppiamento a motori elettrici forma B3, motori a scoppio, ecc.
Orientamento bocche standard: aspirazione a sinistra guardando dal lato motore, mandata verso l'alto; diverso a richiesta.
Temperatura max di esercizio: 160°C con premistoppa raffreddato, 120°C senza raffreddamento.

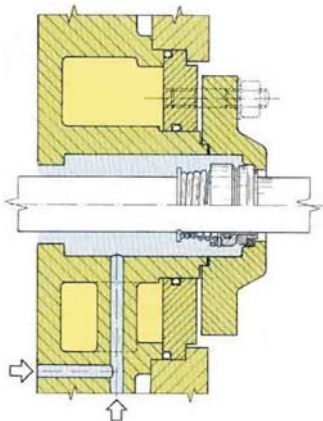


TS 40 - TS 50

Designed with cooled stuffing boxes and support feet for coupling with B3 Electric Motors, internal combustion engine etc.
Standard branch positioning: Discharge branch upwards, suction branch to the left (looking pump drive side); different positioning on request.
Operating temperature: 160°C (320°F) with cooled stuffing boxes; 120°C (250°F) without cooled stuffing boxes.

TS 40 U - TS 50 U

Particolare della tenuta meccanica installata su pompe tipo TS 40 - TS 50 in versione U. Adatta per temperatura fino a 120°C è stata realizzata mantenendo la struttura di base della versione con tenuta a baderna al fine di ridurre ricambi e scorte di magazzino.
Le tenute possono essere sostituite operando esternamente e senza smontare il gruppo pompa.

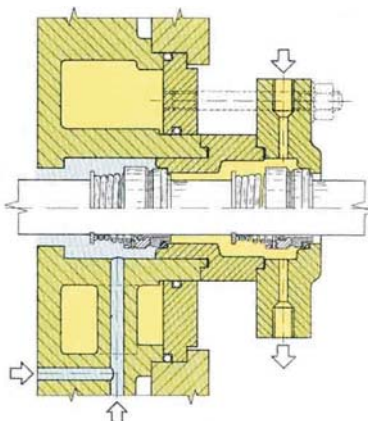


TS 40 U - TS 50 U

Detail of the single mechanical seal put in TS 40 and TS 50 in U model pumps. They are suitable for temperatures up to 120°C (250°F) and they are made using the standard structure of gland packing TS Pumps in order to reduce spare parts and storage.
The mechanical seals are normalized according to DIN 24960 and they can be replaced by working outside pump casing.

TS 40 L - TS 50 L

Particolare della tenuta doppia in serie installata su pompe tipo TS 40 - TS 50 in versione L. Adatta per temperature elevate è particolarmente indicata quando si debbano pompare liquidi tossici, infiammabili o che richiedano uno sbarramento idraulico di sicurezza.
Il flusso deve essere fatto con liquido ausiliario avente pressione inferiore a quella di esercizio di almeno 1 Bar.



TS 40 L - TS 50 L

Detail of the double mechanical seals in tandem put in TS 40 - TS 50 in L model pumps. They are suitable for high temperatures and especially for conveying toxic or inflammable liquids and whenever safety hydraulic dam is required.
An auxiliary liquid must be used to flux mechanical seals and its pressure must be 1 At less than the pressure of the conveyed liquid in any point of pump working.

IMPIEGHI

Adatte al pompaggio di liquidi limpidi e leggermente impuri si prestano ad applicazioni in alimentazione di caldaie, gruppi antincendio, impianti con autoclave, acquedotti, irrigazione, impianti di lavaggio, pompaggio di idrocarburi e ovunque siano necessarie pressioni elevate.

FUNZIONAMENTO

Sono pompe centrifughe multistadio per medie e alte pressioni con più giranti ad alto rendimento montate in serie su di un robusto albero e separate da diffusori progettati e realizzati utilizzando le più moderne tecnologie.

L'innalzamento della pressione è dovuto al passaggio del liquido attraverso i gruppi girante-diffusore posti in serie.

Le spinte assiali delle giranti sono bilanciate idraulicamente da contropale. Eventuali spinte residue sono supportate da robusti cuscinetti a sfera.

COSTRUZIONE

Esperienza e tecnologia hanno permesso la realizzazione di modelli modulari e compatti con conseguente riduzione di pesi, ingombri e parti meccaniche di ricambio.

Al fine di agevolare interventi di manutenzione le versioni con tenuta meccanica sono state costruite in modo da poter sostituire le tenute operando esternamente ai corpi pompa.

MATERIALI STANDARD

Corpo pompa, elementi diffusori, giranti, supporti: ghisa GG 25.

Albero: acciaio AISI 420.

Cuscinetti a scorrimento: bronzo antifrizione.

Tenute sull'albero: tenuta meccanica o baderna.

MATERIALI SPECIALI

Bronzine, tenute meccaniche, baderne e guarnizioni adatte al liquido pompato e alle alte temperature.

Alberi con riporti speciali.

USE

They are suitable for clean or lightly dirty liquids and are used to the feeding of boilers, fire fighting plants, autoclaves, water supply piping, irrigation plants, to convey hydrocarbons and whenever high pressures are required.

WORKING

They are multistage centrifugal pumps with high efficiency impellers and they are suitable for medium and high pressures. Impellers are assembled in series on a strong shaft and they are separated from diffusers which were built using the most advanced technology.

Pressure increase is due to the flowing of the liquid through impeller-diffuser groups which are put in series.

The axial thrusts are balanced by rear balancing blades.

Remaining eventual thrusts are absorbed by strong ball bearing.

CONSTRUCTION

Experience and technology have allowed to realize modular compact pumps and to reduce weights, dimensions and spare parts.

In order to simplify maintenance pumps with mechanical seals have been devised so as to replace mechanical seals by working outside pump casing.

STANDARD CONSTRUCTION

Pump casing, diffusers, impellers, bearings: high grade cast iron.

Shaft: 13% chroming stainless steel.

Bearing bush: anti-friction bronze.

Shaft seal: gland packing shaft seal or mechanical seal.

SPECIAL CONSTRUCTION

Bearing bush, mechanical seals, gland packing shaft seals and O-ring suitable for conveyed liquid and high temperature.

Shaft with special filling materials.